



السلطة الوطنية الفلسطينية

وزارة المالية

الإدارة العامة للوازم العامة لجنة العطاءات المركزية

عطاء رقم 2015 /17

توريد أثاث مكتبي لصالح وزارات السلطة الفلسطينية

السلطة الوطنية الفلسطينية

وزارة المالية

الإدارة العامة للوزم العامة

لجنة العطاءات المركزية

عطاء رقم 2015/17

تعلم وزارة المالية / لجنة العطاءات المركزية عن طرح عطاء حكومي لتوريد اثاث مكتبي لصالح وزارات السلطة الفلسطينية تبعاً للشروط والمواصفات الموضحة في كراسة ووثائق العطاء .
فعلى الشركات ذات الاختصاص والمسجلة رسمياً وترغب في المشاركة في هذا العطاء مراجعة وزارة المالية / الإدارة العامة للوزم العامة . الرمال برج الوليد الطابق الأرضي بالقرب من إشارة مرور الطيران في غزة غرب برج الظافر (9) خلال أوقات الدوام الرسمي من أجل الحصول على كراسة المواصفات ووثائق العطاء مقابل دفع مبلغ (300) شيكل غير مستردة تورد إلى خزينة وزارة المالية.
آخر موعد لقبول عروض الأسعار بالظرف المختوم في صندوق العطاءات بالإدارة العامة للوزم العامة وزارة المالية في غزة هو الحادية عشر صباحاً يوم الاربعاء الموافق 2015/02/25 وتفتح المظاريف بحضور ممثلي المتناقصين في نفس الزمان والمكان.

لجنة العطاءات المركزية

ملاحظة:-

1. أجرة الإعلان في الصحف على من يرسو عليه العطاء .
2. يجب إرفاق كفالة بنكية من البنك الوطني أو بنك الإنتاج أو سند دفع صادر من بنك البريد (كتأمين دخول عطاء) بقيمة \$1000 صالحة لمدة ثلاثة شهور على الأقل عن كل عطاء .
3. تقدم الأسعار بالشيكال وتشمل جميع أنواع الرسوم والضرائب .
4. لجنة العطاءات غير ملزمة بقبول أقل الأسعار .
5. الإدارة العامة للوزم غير مسئولة عن أي مبلغ نقدي يرفق مع العطاء .
6. للمراجعة والاستفسار هاتف رقم : 2826990 - 2824368

الشروط العامة

أولاً: إعداد وتقديم العروض من قبل المتناقصين:-

1. يعد المناقص عرضه وأسعاره على الجداول والنماذج والوثائق المرفقة بدعوة العطاء بعد أن يقرأ هذه الوثائق ويتفهم جميع ما ورد فيها ويختتم ويوقع كافة وثائق دعوة العطاء ويقدمها ضمن العرض كاملة على أن يتحمل كافة النتائج المترتبة على عدم قيامه بالتدقيق والاستكمال بصورة صحيحة.
2. تكتب أسعار العطاء بالشيكل على أن يشمل السعر رسوم الجمارك والضريبة المضافة وأجور التحريم والتغليف ومصاريف النقل والتحميل والتنزيل والتأمين وجميع الرسوم والمصاريف الأخرى.
3. يعد المناقص عرضه مطبوعاً أو مكتوباً بالحبر الأزرق أو الأسود فقط ويحظر المحو أو التعديل أو الشطب أو الإضافة في العرض وكل تصحيح من هذا القبيل يوضع عليه خطين متوازيين بالحبر الأحمر ويعاد كتابة الصواب بالحبر الأزرق أو الأسود ويوقع بجانبه من قبل من أجرى التصويب.
4. يقدم المناقص عرضه مرفقاً به الوثائق المطلوبة مع تأمين دخول العطاء في مغلف مغلق بإحكام ويكتب عليه عطاء توريد أثاث مكتبي لصالح وزارات السلطة الفلسطينية للمناقصة رقم 2015 / 17 وكذلك اسمه وعنوانه بالكامل ورقم الهاتف والفاكس ورقم صندوق البريد الخاصين به لترسل إليه المكاتبات المتعلقة بالعطاء وعليه تبليغ الإدارة العامة للوزار / وزارة المالية خطياً بأي تغيير أو تعديل في عنوانه وعليه أن يكتب أيضاً اسم الدائرة التي طرحت العطاء وعنوانها وبخلاف ذلك يحق للجنة العطاءات أن تهمل العرض المقدم منه.
5. يودع العرض من قبل المناقص في صندوق العطاءات المخصص لهذا الغرض لدى الإدارة العامة للوزار قبل انتهاء المدة المحددة لذلك وكل عرض لا يودع في صندوق العطاءات قبل آخر موعد لتقديم العروض لا ينظر فيه ويعاد إلى مصدره مغلقاً .
6. يلتزم المناقص بأن يبقى العرض المقدم منه نافذ المفعول ولا يجوز له الرجوع عنه لمدة ستون يوماً من تاريخ آخر موعد لتقديم العروض.

ثانياً: الشهادات والمستندات الرسمية المطلوبة:-

1. يرفق المناقص مع عرضه (خاصة إذا كان يشارك لأول مرة) الشهادات والوثائق المطلوبة منه وهي على النحو التالي:
 - صورة مصدقة عن شهادة مزاولة المهنة وكذلك السيرة الذاتية للشركة.
 - السجل التجاري أو الصناعي للشركة.
 - شهادة خلو طرف من دائرة ضريبة الدخل وضريبة القيمة المضافة.

2. على المناقص أن يرفق بعرضه النسخة الأصلية من أية كتالوجات أو نشرات أو معلومات فنية تعرف باللوازم المعروضة وكذلك يقدم مع عرضه العينات المطلوبة في دعوة العطاء وإذا كانت تلك العينات غير قابلة للنقل فعليه أن يحدد مكانها والوقت الذي يمكن رؤيتها فيه وإلا يكون للجنة العطاءات عدم النظر بالعرض.

3. يحق للمناقص أن يضيف أية وثائق أو معلومات يرغب بإضافتها ويرى أنها ضرورية لتوضيح عرضه.

ثالثاً : تأمينات وضمانات العطاء :

1. تأمين الدخول في العطاء :

يلتزم المناقص أن يرفق بعرضه سند دفع معتمد صادر من بنك البريد التابع لوزارة الاتصالات وتكنولوجيا المعلومات أو على شكل كفالة أو شيك بنكي صادر من بنك يتعامل مع السلطة الفلسطينية في غزة وموافقة وزارة المالية على ذلك بمبلغ \$1000 دولار من إجمالي قيمة العطاء " كتأمين دخول " ساري المفعول لمدة شهر من تاريخ فتح المظاريف ولا ينظر في أي عرض غير معزز بتأمين دخول العطاء ، على أن تعاد تأمينات الدخول في العطاء إلى مقدميها من المناقصين الذي لم يحال عليهم العطاء بعد مدة أسبوعين من تاريخ آخر موعد لتقديم العروض، وكذلك لمن أحيل عليهم العطاء بعد أن يقوموا بتقديم تأمين حسن التنفيذ.

2. تأمين حسن التنفيذ :

3. يلتزم المتناقص الفائز بالعطاء أو بأي جزء من بنوده بتقديم تأمين حسن التنفيذ للعطاء المحال عليه

وقيمة الكفالة أو الشيك 5000 دولار سواء الترسية كلية أو جزئية

4. وذلك علي شكل سند دفع معتمد صادر من بنك البريد أو علي شكل كفالة صادرة من بنك يتعامل مع

السلطة الفلسطينية في غزة وموافقة وزارة المالية علي ذلك وحسب الأصول خلال 15 يوماً من تاريخ

تبليغه بقرار إحالة العطاء عليه من قبل الإدارة العامة للوازم علي أن يكون ساري المفعول مدة سريان

العقد ، ويعاد تأمين حسن التنفيذ إلي المتعهد بعد تنفيذ كافة الالتزامات المترتبة عليه بموجب طلب

خطي تقدمه الدائرة المستفيدة للإدارة العامة للوازم بالإفراج عن التأمين (حيث يتم إصدار شيك بقيمة

الكفالة من وزارة المالية للوازم للبنك .

3. تأمين الصيانة :

يقدم تأمين الصيانة علي شكل كفالة بنكية أو شيك مصدق صادر عن بنك معتمد لدي وزارة المالية بغزة (البنك الوطني الإسلامي) أو سند دفع معتمد صادر عن بنك البريد بنسبة لا تقل عن 5% من قيمة اللوازم المكفولة له ويعاد هذا التأمين إلي المتعهد بعد أن يقوم بكافة الالتزامات المترتبة عليه بموجب كتاب خطي من الدائرة المستفيدة، وإذا أخل المتعهد بتقديم الصيانة المطلوبة فيحق للجنة العطاءات مصادرة قيمة التأمين وإجراء الصيانة علي حساب المتعهد وتحمله فروق الأسعار.

4. ضمانات سوء المصنعية:

أ. تقدم كفالة عدلية لضمان سوء المصنعية لمدة لا تقل عن سنة بكامل قيمة اللوازم المضمونة مضافاً إليها 15% خمسة عشر بالمائة من قيمتها إلا إذا ورد خلاف ذلك في العطاء .
ب. إذا ثبت سوء المصنعية فعلي المتعهد استبدال اللوازم بلوازم أخرى جديدة خلال شهرين كحد أقصى، وللجنة العطاءات فرض غرامة تتناسب مع مدة استبدال اللوازم والضرر والنفقات الناتجة عن ذلك، ويعاد احتساب مدة الضمانة من تاريخ تقديم اللوازم الجديدة .
ج. إذا لم ينفذ المتعهد ذلك يتم تحصيل قيمة الضمانة كاملة بموجب التشريعات ويصادر 15% خمسة عشر بالمائة من قيمة اللوازم التي ثبت سوء مصنعتها إيراداً لحساب الخزينة ويودع الباقي أمانات لشراء اللوازم علي حساب المتعهد وتحمله كافة كلفة اللوازم وأي نفقات أو ضرر يلحق بالدائرة .
د. يتم الإفراج عن الضمانة بعد انقضاء المدة المحددة وعدم ظهور أي سوء وبموجب كتاب خطي من الدائرة المستفيدة .

5. يتم تحصيل رسوم طوابع إيرادات دمغة عند العقد أو الاتفاق بنسبة 0.004 من قيمته كما و يتم تحصيل نسبة 0.004 عن نفس العقد أو الاتفاق كرسوم طوابع إيرادات أيضاً عند الإحالة أو الترسية على الجهة المنفذة ليصبح مجموع المحصل 0.008 من قيمة العقد أو الاتفاق على أن تخصم من فاتورة المورد عند السداد.

رابعاً: فتح العطاءات وتقييمها:

1- لجنة فتح المظاريف:-

يشكل مدير عام اللوازم العامة لجنة فتح مظاريف العطاء وتقوم هذه اللجنة بفتح العطاءات بحضور المناقصين أو ممثليهم في الزمان والمكان المحددين في دعوة العطاء بعد اتخاذ الإجراءات التالية:-
أ- إثبات عدد المظاريف في محضر فتح المظاريف وكل عطاء يفتح مظهره يضع رئيس اللجنة عليه وعلى مظهره رقماً مسلسلاً على هيئة كسر اعتيادي بسطه رقم العطاء ومقامه عدد العطاءات الواردة.

- ب- ترقيم الأوراق المرفقة مع العطاء وإثبات عددها.
- ت- قراءة اسم مقدم العطاء والأسعار وقيمة التأمين الابتدائي المقدم من كل مناقص وذلك بحضور المناقصين أو ممثليهم.
- ث- التوقيع من رئيس اللجنة وجميع الأعضاء الحاضرين على العطاء ومظروفه وكل ورقة من أوراقه وكذلك على محضر اللجنة بعد تدوين كافة الخطوات السابقة.

2- لجنة دراسة وتقييم العروض:-

- يحدد مدير عام اللوازم العامة الأشخاص أو الجهات الذين تتكون منهم اللجنة الفنية التي تقوم بدراسة العروض من النواحي الفنية والمالية والقانونية وتقدم توصياتها المناسبة للجنة العطاءات المركزية بعد أخذ المعايير التالية في الاعتبار:-
- أ- لا ينظر في أي عرض غير معزز بتأمين دخول العطاء.
 - ب- تدرس العروض من الناحية الفنية بحيث تحدد المعايير الفنية وفقاً لمواصفات اللوازم المطلوبة على جدول يعد لهذه الغاية، وتخضع كافة العروض لنفس المعايير من حيث التزام المناقص بعرضه بمواصفات وشروط دعوة العطاء.
 - ت- يؤخذ بعين الاعتبار كفاءة المناقص من الناحيتين المالية والفنية ومقدرته على الوفاء بالتزامات العطاء وسمعته التجارية والتسهيلات التي يقدمها أو الخدمة التي يوفرها وقطع الغيار وورش الصيانة و كذلك كونه وكيل أو موزع لوكيل أو تاجر، وللجنة استبعاد عرض المناقص الذي لا تتوفر فيه كل أو بعض هذه المتطلبات.
 - ث- تبدأ الدراسة بالعرض الذي قدم أرخص الأسعار ثم الذي يليه حتى تتم دراسة العروض المقدمة.
 - ج- إذا توافرت في العرض كافة الشروط والمواصفات والجودة توصي اللجنة الفنية بالإحالة على مقدم أرخص الأسعار و من حق اللجنة الفنية أن توصي بالترسية على أكثر من مورد للصنف الواحد بالرغم من اختلاف الأسعار.
 - ح- في حالة عدم توافر المتطلبات في العرض الذي يتضمن أرخص الأسعار تنتقل الدراسة إلى العرض الذي يليه بالسعر إلى أن تصل إلى العرض الذي تتوافر فيه المتطلبات للإحالة على أن تبين أسباب استبعاد العروض الأرخص بشكل واضح.
 - خ- إذا تساوت المواصفات والأسعار والشروط والجودة المطلوبة يفضل المناقص الذي يتضمن عرضه ميزات إضافية ثم المقدم للمنتجات المحلية، ثم المناقص المقيم بـفلسطين بصورة دائمة، ثم مدة التسليم الأقل إذا كانت سرعة التسليم لمصلحة الدائرة المستفيدة.

خامساً :- التزامات المتعهد أو المورد :-

1. على المتعهد الذي أحيل عليه العطاء استكمال إجراءات العقد الخاص بقرار الإحالة وتوقيع الاتفاقية وما يلحقها من أوراق ومستندات بما فيها (أوامر الشراء).
2. يلتزم المتعهد بالتوريد خلال شهر من تاريخ استلامه لأمر التوريد.
3. لا يجوز للمتعهد أن يتنازل لأي شخص آخر عن كل أو أي جزء من العقد دون الحصول على إذن خطي من لجنة العطاءات التي أحالت العطاء.
4. لا يحق للمناقص أو المورد الرجوع على لجنة العطاءات بأي خسارة أو ضرر ناشئ عن تقديم عرضه في حالة إذا ما رفضت لجنة العطاءات كل العروض المقدمة إليها أو إذا لم تحل العطاء على مقدم أقل الأسعار أو إذا أغت لجنة العطاءات دعوة العطاء في أي وقت أو أي مرحلة دون ذكر الأسباب.
5. يلتزم المورد بتسليم اللوازم وفقاً للمواصفات والشروط المتفق عليها والواردة في قرار الإحالة وكذلك العينات المعتمدة والمذكورة فيه.

سادساً :- الإجراءات التي تتخذ ضد المتعهد في حالة التأخير في التنفيذ أو عدم قيامه به :-

1. فرض غرامة مالية: إذا تأخر المتعهد عن توريد ما التزم به في الموعد المحدد في العقد يحق لمدير عام دائرة اللوازم العامة أن يفرض غرامة مالية لا تقل عن (1%) من قيمة اللوازم التي تأخر في توريدها عن كل أسبوع تأخير إلا إذا تبين أن التأخير في التوريد ناجم عن قوة القاهرة ، وفي جميع الأحوال على المتعهد تقديم إشعار خطي وفوري إلى الجهة المختصة بالظروف والأسباب التي أدت إلى التأخير في التوريد أو منعه من ذلك وتقديم ما يثبت ذلك.
2. الشراء على حساب المتعهد : إذا نكل المتعهد عن تنفيذ التزاماته بما فيه التزامه بالتوريد أو قصر في ذلك أو تأخر يحق لمدير عام دائرة اللوازم العامة إصدار القرار بشراء اللوازم الملتزم بها المتعهد بنفس الخصائص والمواصفات من أي مصدر آخر على حساب هذا المتعهد ونفقته مع تحميله فروق الأسعار والنفقات الإضافية وأية خسائر أو مصاريف أو عطل أو ضرر يلحق بالدائرة المستفيدة أو دائرة اللوازم العامة دون الحاجة إلى أي إنذار ولا يحق للمتعهد الاعتراض على ذلك.
3. استبعاد عرض المورد الذي يخل بالتزاماته أو إلغاء العقد المبرم معه: وهنا يحق للجنة العطاءات التي أحالت العطاء اتخاذ الإجراءات اللازمة بحق المتعهد بما في ذلك مصادرة قيمة التأمين المقدم من المتعهد أو أي جزء منه بشكل يتناسب مع قيمة اللوازم غير الموردة ويعتبر المبلغ في هذه الحالة إيراداً للخزينة العامة.

4. وفي جميع الأحوال يحق لدائرة اللوازم العامة تحصيل الأموال المستحقة لها في ذمة المناقص أو المورد من الأموال المستحقة لذلك المناقص أو المورد لدى الوزارات والهيئات والمؤسسات الحكومية أو من كفالاتهم.

سابعاً: حل الخلافات:-

- أ- في حال حدوث أي خلاف ينشأ عن تفسير أي بند من البنود السابقة أو من بنود العقد فيتم حله ودياً بالتفاوض.
- ب- إذا لم يتمكن الطرفان خلال 30 يوماً من بدء مفاوضاتهما للوصول إلى حل حول أي خلاف يتعلق بالعقد يحق لأي من الطرفين حل الخلاف باللجوء إلى المحكمة المختصة وتطبيق القوانين والأنظمة المعمول بها في مناطق السلطة الوطنية الفلسطينية بهذا الشأن.

ثامناً: شروط متفرقة:-

1. إذا استعمل المناقص الغش أو التلاعب في معاملته أو ثبت عليه أنه شرع أو قام بنفسه أو بواسطة غيره بطريق مباشر أو غير مباشر على رشوة أحد موظفي أو مستخدمي السلطة أو على التواطؤ معه إضراراً بالمصلحة يلغي عقده في الحال ويصادر التأمين مع عدم الإخلال بحق الوزارة المطالبة بالتعويضات المترتبة على ذلك فضلاً عن شطب اسمه من بين المناقصين ولا يسمح له بالدخول في مناقصات للسلطة الوطنية الفلسطينية هذا فضلاً عن اتخاذ الإجراءات القضائية ضده عند الاقتضاء.
2. إذا أفلس المناقص أو المورد يحق للجنة العطاءات إلغاء التعاقد معه دون اللجوء للقضاء وكذلك مصادرة مبلغ التأمين كإيراد عام للخزينة العامة.
3. إذا توفى المناقص أو المورد جاز إلغاء العقد المبرم معه أو ما تبقى منه بتوجيه كتاب للورثة يفيد بذلك دون الحاجة إلى استصدار حكم قضائي يقضي بذلك مع رد مبلغ التأمين في هذه الحالة

جدول المواصفات

رقم البند	وصف البند
2.1	<p>مكتب خشب 3 أدراج وخزانة جانبية 75×160×70 سم</p> <p>الشروط والمواصفات المطلوبة في تنفيذ مكتب موظف، يصنع حسب الشكل والأبعاد الموضوعه على المخطط وضمن الشروط التالية :</p> <p>* المكتب</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. يصنع من خشب معاكس (ساندويش) سماكة 17 ملم ملبس قشرة زان، ولا يستخدم الخشب الموصل في جميع أجزاء المكتب. 2. يتم تركيب كانت من نفس الخشب على داير أسفل الوجه بعرض 3 سم وكانت للحاملين الجانبيين من الأمام والخلف بعرض 9 سم لتصبح السماكة 34 ملم. 3. يركب قشاط خشب زان بسماكة لا تقل عن 10ملم على داير حرف أوجه الخشب. 4. يصنع الحامل الأوسط من نفس خشب الوجه ويركب حرف من خشب زان على الحرف السفلي للحامل ، ويكون الحامل بنفس ارتفاع الجنبيين. 5. تجمع أوجه الخشب بواسطة مجابد حديد خاصة بالأثاث. 6. يركب كعوب بلاستيك من النوع الجيد في أسفل المكتب لرفعه عن الأرض. <p>* وحدتي الخزانة والأدراج</p> <ol style="list-style-type: none"> 7. تصنع من نفس خشب المكتب. 8. يركب الظهر والأرضيات من خشب أبلجاج سماكة 4 ملم. 9. تجمع الدفة للخزانة بواسطة مفصلات معدنية من نوع ممتاز مع مراعاة أن الخزانة على يسار المكتب. 10. يركب مقابض معدنية للخزانة والأدراج من النوع الجيد. 11. يركب زرفيل طقتين من النوع الجيد للدرج العلوي ودفة الخزانة 12. الأدراج والخزانة ثابتة من النوع الجيد <p>* الدهان</p> <ol style="list-style-type: none"> 13. يجب صنفرة وتنعيم الخشب وتحضيره للدهان. 14. يتم دهان جميع أوجه الخشب (اللون حسب الطلب) حسب الأصول وطبقة ورنيش لامع.

وصف البند	رقم البند
<p>مكتب خشب وحدة 3 أدراج ثابتة 70×140×75 سم / 70×120×75 سم</p> <p>الشروط والمواصفات المطلوبة في تنفيذ مكتب موظف، يصنع حسب الشكل والأبعاد الموضوعه على المخطط وضمن الشروط التالية :</p> <p>* المكتب</p> <p>1. يصنع من خشب معاكس (ساندويش) سماكة 17 ملم ملبس قشرة زان، ولا يستخدم الخشب الموصل في جميع أجزاء المكتب.</p> <p>2. يتم تركيب كانت من نفس الخشب على داير أسفل الوجه بعرض 3 سم وكانت للحاملين الجانبيين من الأمام والخلف بعرض 9 سم لتصبح السماكة 34 ملم.</p> <p>3. يركب قشاط خشب زان بسماكة لا تقل عن 10ملم على داير حرف أوجه الخشب.</p> <p>4. يصنع الحامل الأوسط من نفس خشب الوجه ويركب حرف من خشب زان على الحرف السفلي للحامل ، ويكون الحامل بنفس ارتفاع الجنيين.</p> <p>5. تجمع أوجه الخشب بواسطة مجابد حديد خاصة بالأثاث.</p> <p>6. يركب كعوب بلاستيك من النوع الجيد في أسفل المكتب لرفعه عن الأرض.</p> <p>* وحدة الأدراج</p> <p>7. تصنع من نفس خشب المكتب.</p> <p>8. يركب الظهر والأرضيات من خشب ألكاج سماكة 4 ملم.</p> <p>9. يركب مقابض معدنية للأدراج من النوع الجيد.</p> <p>10. يركب زرفيل طقتين من النوع الجيد للدرج العلوي</p> <p>11. الأدراج ثابتة على عجالات من النوع الجيد</p> <p>* الدهان</p> <p>12. يجب صنفرة وتنعيم الخشب وتحضيره للدهان.</p> <p>13. يتم دهان جميع أوجه الخشب (اللون حسب الطلب) حسب الأصول وطبقة ورنيش لامع.</p>	<p>2.2</p> <p>2.3</p>

وصف البند	رقم البند
<p>طاولة حاسوب خشب :</p> <p>الشروط والمواصفات المطلوبة في تنفيذ طاولة حاسوب، تصنع حسب الشكل المرفق وضمن الشروط التالية:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. تصنع من خشب ساندويش ملبس قشرة زان سماكة 17 ملم بما في ذلك الظهر ما عدا الجهة اليمنى ولا يستخدم الخشب الموصل في جميع أجزاء الطاولة. 2. يركب برواز بعرض 3 سم على داير الوجه من أسفل لتصبح السماكة 34 ملم. 3. يتم تركيب قاطع عامودي ورف سحاب على مجاري معدنية (مسلوت) للماوس في الجهة اليمنى ورف سحاب للوحة المفاتيح في الجهة اليسرى وظهر الطاولة بنفس ارتفاع الجانبين ويتم عمل فتحة 5 سم (دائرية أو مربعة) للكوابل في أعلى الجهة اليسرى للظهر. 4. يتم عمل قشاط خشب زان لجميع حواف الخشب سماكة لا تقل عن 10 ملم بما في ذلك الرفوف. 5. يتم صنفرة وتنعيم جميع أوجه الخشب من الداخل والخارج والدهان حسب الأصول (اللون حسب الطلب) وطبقة ورنيش لامع. 6. يثبت في أسفل الطاولة أكعاب بلاستيكية عدد 6 لرفع الخشب عن الأرض. 7. يتم تجميع الطاولة بواسطة مرابط جبد حديد. 8. يجب تغليف الطاولة بنايلون أو جيلاتين لحمايتها عند النقل والتخزين. 9. يجب أن يتم الدهان والتجميع والتخزين في أماكن غير مكشوفة لعوامل الطقس كالغبار والشمس. <p>•</p> <p>بعاد الطاولة</p> <ol style="list-style-type: none"> 10. الطول: 90 سم. 11. العرض: 45 سم. 12. الارتفاع: 75 سم. 	3
<p>طاولة ماكينة تصوير</p> <p>الشروط والمواصفات المطلوبة في تنفيذ طاولة ماكينة تصوير:</p> <p>تصنع حسب الشكل والأبعاد الموضوعة على المخطط وضمن الشروط التالية:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. تصنع من خشب ساندويش نخب أول سماكة 17 ملم ولا يستخدم الخشب أو الفورمايكا الموصل في جميع أجزاء الطاولة 2. يتم تركيب ظهر الخزنة من نفس خشب الطاولة 3. يتم تركيب بانيل سفلي من نفس نوع ومواصفات الخشب إرتفاع 4.5 سم 4. يتم تلبيس جميع أوجه الخشب من الخارج بما في ذلك الظهر بفورمايكا سماكة لا تقل عن 0.5 ملم (اللون أبيض للطاولة وأزرق غامق للبانيل وديكور الأدراج) 5. يتم تركيب 3 أدراج للطاولة من نفس نوع الخشب تتحرك على مجاري معدنية للجوارير (مسلوت) نخب أول ولا يقل عمق الدرج عن 40 سم 6. يثبت في أسفل الطاولة عجلات معدنية عدد 4 (يجب تقديم عينة قبل التركيب) <p>أبعاد الطاولة:</p> <p>الطول: 60 سم العرض: 55 سم الارتفاع: 33 سم بدون البانيل والعجلات</p>	4

وصف البند	رقم البند
<p style="text-align: center;">كرسي موظف دوران (قلاوظ)</p> <p>الشروط والمواصفات المطلوبة في تنفيذ كرسي موظف، مصنوع حسب الشكل المرفق وضمن الشروط التالية :</p> <p style="text-align: center;">* الهيكل المعدني</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. كرسي دوار بقاعدة على خمسة عجلات منجد القاعدة والظهر. 2. القاعدة من الفولاذ مطلي كروم لامع. 3. يعمل بواسطة جهاز تحكم يدوي (جاك مطلي كروم لامع + بلاطة) للرفع والتنزيل نوع ممتاز "إيطالي" يجب تقديم عينة للجاك والبلاطة قبل التركيب". 4. يمكن بواسطة البلاطة التحكم في تحريك ميلان الظهر للخلف والأمام 5. هيكل الأيدي مطلية (كروم لامع) ويركب عليها مساند للأيدي <p style="text-align: center;">* الظهر والقاعدة</p> <ol style="list-style-type: none"> 6. الظهر (منخفض) والقاعدة قطعة واحدة. 7. الظهر والقاعدة منجد إسفنج ومكسي جلد لون أسود. 11. يتم تغليف الكرسي بنايلون أو جيلاتين للحماية عند النقل والتخزين. 	13

وصف البند	رقم البند
<p style="text-align: center;"><u>كرسي انتظار قاعدة وظهر بلاستيك</u></p> <p>الشروط والمواصفات المطلوبة في تنفيذ كرسي طالب ز ح يصنع ضمن الشروط التالية: الهيكل المعدني :</p> <p>1. يصنع من مواسير حديد قطر 25 ، سماكة 1.25 ملم ، 18 ملم سماكة 1.5 ملم ، حيث تصنع الأرجل من مواسير حديد 25 ملم والقاعدة والظهر من مواسير 18 ملم والحامل الأفقي الخلفي من مواسير 19 ملم</p> <p>2. تلحم جميع الأجزاء المعدنية ببعضها لحام CO2 بشكل متواصل ومتين حسب الأصول بشرط اتزان الكرسي</p> <p>3. يتم تجميع مواسير القاعدة والظهر بالأرجل على العوارض الأفقية</p> <p>4. تصنع العوارض الأفقية من حديد بروفيل أوفالي 10/20 ملم سماكة 1.25 ملم</p> <p>5. تركيب أكعاب بلاستيكية في الأرجل من أجل رفع الحديد عن الأرض ظهر وقاعدة الكرسي :</p> <p>6. يصنع من البلاستيك اللين ، اللون سكني فاتح</p> <p>7. يثبت ظهر الكرسي على مواسير الظهر</p> <p>8. تركيب قاعدة الكرسي على مواسير الحديد وتثبت بواسطة قطعة صاج فولاذ زنبركي (نورستا) عرض 6 سم وسماكة 0.5 ملم مشكلة لهذا الغرض الدهان :</p> <p>9. تدهن جميع الأجزاء المعدنية بعد تنظيفها من الزيوت بدهان حراري من نوع بودرة الإلكتروليتاتيك اللون RAL 7016</p> <p>10. تستخدم طريقة الرش الآلي في عملية الدهان ثم التسخين داخل أفران حرارية .</p> <p>11. يجب الدهان والتجميع والتسليم والتخزين في أماكن غير مكشوفة لعوامل الطقس كالغبار والشمس .</p> <p>ارتفاع الكرسي = 46 سم عرض الكرسي = 45 سم</p>	19

وصف البند	رقم البند
<p style="text-align: center;">خزانة ملفات خشبية 4 جوارير</p> <p>الشروط والمواصفات المطلوبة في تنفيذ خزانة ملفات خشبية 4 جوارير، تصنع حسب الشكل المرفق وضمن الشروط التالية:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. تصنع من خشب ساندويش ملابس قشرة زان سماكة 17 ملم ولا يستخدم الخشب الموصل في جميع أجزاء الخزانة. 2. يتم تركيب 3 قواطع أفقية تقسم الخزانة إلى 4 أقسام متساوية ويركب في كل قسم درج من نفس نوع الخشب يتحرك على مجاري معدنية خاصة للجوارير ويد وزر فيل طقتين من النوع الجيد 3. لكل جاورير يتم تركيب زاويتين معدنيتين على الحواف العلوية لتعليق الملفات. 4. يتم عمل قشاطر خشب زان لجميع حواف الخشب سماكة لا تقل عن 10 ملم. 5. يتم صنفرة وتنعيم جميع أوجه الخشب والدهان حسب الأصول (اللون حسب الطلب) وطبقة ورنيش لامع. 6. يثبت في أسفل الطاولة أكعاب بلاستيك صغيرة (دقرة/مسطرة) لرفع الخشب عن الأرض عدد 8. 7. يتم تجميع الخزانة والقواطع بواسطة مرابط جبد حديد وزوايا بلاستيك خاصة. 8. يتم تركيب الظهر من نفس نوع خشب الخزانة. 9. يجب تغليف الخزانة بنايلون أو جيلاتين لحمايتها عند النقل والتخزين. 10. يجب أن يتم الدهان والتجميع والتخزين في أماكن غير مكشوفة لعوامل الطقس كالغبار والشمس. <p style="text-align: center;">•</p> <p style="text-align: center;"><u>بعاد الخزانة:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 11. العمق: 50 سم 12. العرض: 45 سم 13. الارتفاع: 133 سم 	31

وصف البند	رقم البند
<p align="center">خزانة ملفات معدنية 4 جوارير خزانة</p> <p>الشروط والمواصفات المطلوبة في تنفيذ خزانة ملفات حديد 4 جوارير :</p> <p>تصنع حسب الأبعاد وضمن الشروط التالية :</p> <p>الهيكل المعدني :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. يصنع الهيكل المعدني كاملاً من حديد صاج سماكة 0.8 ملم بما في ذلك الظهر 2. تلحم جميع الأجزاء المعدنية مع بعضها البعض بشكل متواصل ومتين وجيد وحسب الأصول 3. نوع اللحام CO2 ولحام النقطة 4. يجب معالجة لحام النقطة بشكل جيد وبحيث لا يشكل عيب في مظهر الخزانة 5. يجب تركيب أكعاب بلاستيكية في أسفل الخزانة <p>التقسيمات الداخلية :</p> <ol style="list-style-type: none"> 6. يركب للخزانة 4 جوارير متساوية ويركب لكل جارور يد بلاستيك مع حامل بطاقة من الأعلى 7. يركب في أعلى الخزانة زرفيل كبس من النوع الجيد يعلق الجوارير الأربعة . 8. يتم تركيب سكك من حديد صاج سماكة 1.25 ملم تنزلق عليها الأدراج وتكون مركبة على الجوانب . <p>الأبعاد :</p> <ol style="list-style-type: none"> 9. الطول = 133 سم 10. العرض = 46 سم 11. العمق = 65 سم <p>الدهان :</p> <ol style="list-style-type: none"> 12. يجب دهان جميع الأجزاء المعدنية بعد تنظيفها من الزيوت بدهان حراري خاص بالأثاث المعدني من نوع بودرة الإلكتروليتاتيك Electrostatic Powder اللون سكاني رقم RAL 7001 . 13. يجب استخدام طريقة الرش الأوتوماتيكي في عملية الدهان ومن ثم المعالجة داخل فرن حراري . 14. يجب أن يتم الدهان والتجميع والتخزين في أماكن غير مكشوفة لعوامل الطقس كالغبار والشمس . 	30

وصف البند	رقم البند
<p style="text-align: center;">خزانة خشب أبواب زجاج 180×120×43 سم</p> <p>الشروط والمواصفات المطلوبة في تنفيذ خزانة خشب بأبواب زجاج، تصنع حسب الشكل المرفق وضمن الشروط التالية:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. تصنع من الخشب المعاكس (ساندويش) سماكة 17 ملم ملبس قشرة زان ولا يستخدم الخشب الموصل في جميع أجزاء الخزانة. 2. يتم تجميع أجزاء الخزانة بواسطة مجابد/زوايا حديد حسب الأصول بشرط اتزان الخزانة. 3. يركب للخزانة قاطع عامودي يقسم الخزانة إلى قسمين متساويين. 4. يتم تركيب الظهر من خشب أبلجاج نخب أول خالي من العقد سمك 4 ملم. 5. تتم عملية تثبيت الظهر بواسطة براغي سن صاج طول 1.5 سم لا يقل عن 30 برغي. 6. يتم تلبس أحرف الخزانة الأمامية بكانت خشب زان سماكة لا تقل عن 1 سم، بما في ذلك الرفوف والقاطع وأحرف الدفات. 7. يركب للخزانة رفوف غير ثابتة عدد 3 لكل قسم من نفس الخشب. 8. يركب للخزانة دفتان من نفس الخشب بواسطة مفصلات من النوع الجيد، مثبت عليها من الداخل بواسطة زوايا حديد خاصة زجاج سادة 4 ملم "كما في الرسم". 9. يتم صنفرة وتنعيم جميع أوجه الخشب في الخزانة والدهان حسب الأصول " اللون حسب الطلب" 10. يتم دهان جميع أوجه الخشب بطبقة ورنيش لامع. 11. يركب لكل دفة مقبض معدني وزر فيل طقتين منفصلة من النوع الجيد. 12. يركب للخزانة أرجل بلاستيك من النوع الجيد عدد 6. <p style="text-align: center;">•</p> <p style="text-align: center;"><u>لأبعاد</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 13. الطول = 180 سم - بدون الأرجل 14. العرض = 120 سم 15. العمق = 43 سم 	24

رقم البند	وصف البند
6.1	<p>طاولة اجتماعات خشب</p> <p>الشروط والمواصفات المطلوبة في تنفيذ طاولة جلسات، تصنع حسب الشروط التالية:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. تصنع من خشب ساندويش ملبس قشرة زان سماكة 17 ملم ولا يستخدم الخشب الموصل في جميع أجزاء الطاولة. 2. يركب برواز بعرض 4 سم على أسفل داير الوجه برواز بعرض 9 سم للحاملين الجانبيين من الأمام والخلف لتصبح السماكة 34 ملم. 3. يتم عمل اطار من خشب الزان للحواف سماكة لا تقل عن 2*4سم. 4. يصنع الحامل الأوسط من نفس خشب الوجه. 5. يتم صنفرة وتنعيم أوجه الخشب والدهان حسب الأصول (اللون حسب الطلب) وطبقة ورنيش لامع. 6. يثبت في أسفل الحوامل أكعاب بلاستيكية عدد " 2 " لكل حامل. 7. يتم تجميع أجزاء الطاولة بواسطة مجابد حديد حسب الأصول. 8. يجب تغليف الطاولة بنايلون أو جيلاتين لحمايتها عند النقل والتخزين. 9. يجب أن يتم الدهان والتجميع والتخزين في أماكن غير مكشوفة لعوامل الطقس كالغبار والشمس. <p>* الأبعاد</p> <ol style="list-style-type: none"> 10. الطول: 240سم. 11. العرض: 110 سم. 12. الارتفاع: 75 سم.
6.2	<p>طاولة اجتماعات خشب</p> <p>الشروط والمواصفات المطلوبة في تنفيذ طاولة جلسات، تصنع حسب الشروط التالية:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. تصنع من خشب ساندويش ملبس قشرة زان سماكة 17 ملم ولا يستخدم الخشب الموصل في جميع أجزاء الطاولة. 2. يركب برواز بعرض 4 سم على أسفل داير الوجه برواز بعرض 9 سم للحاملين الجانبيين من الأمام والخلف لتصبح السماكة 34 ملم. 3. يتم عمل اطار من خشب الزان للحواف سماكة لا تقل عن 2*4سم. 4. يصنع الحامل الأوسط من نفس خشب الوجه. 5. يتم صنفرة وتنعيم أوجه الخشب والدهان حسب الأصول (اللون حسب الطلب) وطبقة ورنيش لامع. 6. يثبت في أسفل الحوامل أكعاب بلاستيكية عدد " 2 " لكل حامل. 7. يتم تجميع أجزاء الطاولة بواسطة مجابد حديد حسب الأصول. 8. يجب تغليف الطاولة بنايلون أو جيلاتين لحمايتها عند النقل والتخزين. 9. يجب أن يتم الدهان والتجميع والتخزين في أماكن غير مكشوفة لعوامل الطقس كالغبار والشمس. <p>* الأبعاد</p> <ol style="list-style-type: none"> 10. الطول: 200سم. 11. العرض: 100 سم. 12. الارتفاع: 75 سم.

وصف البند	رقم البند
<p style="text-align: center;">طاولة اجتماعات خشب</p> <p>الشروط والمواصفات المطلوبة في تنفيذ طاولة جلسات، تصنع حسب الشروط التالية:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. تصنع من خشب ساندويش ملبس قشرة زان سماكة 17 ملم ولا يستخدم الخشب الموصل في جميع أجزاء الطاولة. 2. يركب برواز بعرض 4 سم على أسفل داير الوجه برواز بعرض 9 سم للحاملين الجانبيين من الأمام والخلف لتصبح السماكة 34 ملم. 3. يتم عمل اطار من خشب الزان للحواف سماكة لا تقل عن 2*4سم. 4. يصنع الحامل الأوسط من نفس خشب الوجه. 5. يتم صنفرة وتنعيم أوجه الخشب والدهان حسب الأصول (اللون حسب الطلب) وطبقة ورنيش لامع. 6. يثبت في أسفل الحوامل أكعاب بلاستيكية عدد " 2 " لكل حامل. 7. يتم تجميع أجزاء الطاولة بواسطة مجابد حديد حسب الأصول. 8. يجب تغليف الطاولة بنايلون أو جيلاتين لحمايتها عند النقل والتخزين. 9. يجب أن يتم الدهان والتجميع والتخزين في أماكن غير مكشوفة لعوامل الطقس كالغبار والشمس. <p style="text-align: center;">* الأبعاد</p> <ol style="list-style-type: none"> 10. الطول: 160سم. 11. العرض: 70 سم. 12. الارتفاع: 75 سم. 	6.3

وصف البند	رقم البند
<p style="text-align: center;">كرسي حديد مبطن جلد - شيراتون</p> <p>الشروط والمواصفات المطلوبة في تنفيذ كرسي شيراتون منجد جلد ضمن الشروط التالية:</p> <ul style="list-style-type: none"> • <u>لهيكل المعدني</u> <ol style="list-style-type: none"> 1. يصنع من حديد بروفيل 25×25 ملم سماكة 1.25 ملم . 2. تلحم جميع الأجزاء المعدنية ببعضها بلحام CO2 بشكل متواصل ومتين حسب الأصول بشرط اتزان الكرسي. 3. تصنع العوارض الأفقية من حديد بروفيل 20×20 ملم سماكة 1.25 ملم 4. تغلق جميع نهايات البروفيل بواسطة أغطية بلاستيكية . 5. تركيب أكعاب بلاستيكية في الأرجل من أجل رفع الحديد عن الأرض • <u>هر وقاعدة الكرسي</u> <ol style="list-style-type: none"> 6. يصنع من خشب ساندويش بسماكة 17 ملم ولا يستخدم الخشب الموصل. 7. يبطن ظهر وقاعدة الكرسي باسفنج ضغط 28 سماكة 3 سم وينجد بجلد خاص بالأثاث بشكل جيد ، اللون أسود . " 8. يثبت ظهر وقاعدة الكرسي ببراعي سن صاج خشن طول 3.8 سم عدد 4 من الخلف للظهر و 4 من الأسفل للقاعدة. • <u>لدهان</u> <ol style="list-style-type: none"> 9. تدهن جميع الأجزاء المعدنية بعد تنظيفها من الزيوت بدهان حراري من نوع بودرة الإلكتروليتاتيك اللون أسود . 10. تستخدم طريقة الرش الأوتوماتيكي في عملية الدهان ثم التسخين داخل أفران حرارية . 11. يجب الدهان والتجميع والتسليم والتخزين في أماكن غير مكشوفة لعوامل الطقس كالغيار والشمس . • <u>لابعاد</u> <ol style="list-style-type: none"> 12. ارتفاع الكرسي = 48 سم . 13. عرض الكرسي = 48 سم . 14. أبعاد القاعدة = 43×43 سم. 15. أبعاد الظهر = 30×43 سم. <p><u>ملاحظة:</u> سيتم فحص الاسفنج بعد التصنيع ويلتزم المورد بإصلاحها.</p>	18

وصف البند	رقم البند
<p style="text-align: center;"><u>خزانة مكتبة:</u></p> <p>الشروط والمواصفات المطلوبة في تنفيذ خزانة رفوف مكتبة : تصنع حسب الشكل والأبعاد وضمن الشروط التالية:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. تصنع من الخشب المعاكس (ساندويش) سماكة 17 ملم ملبس قشرة زان ولا يستخدم الخشب الموصل في جميع أجزاء الخزانة 2. يتم تركيب غطاء للظهر من خشب أبلكاش نخب أول خالي من العقد سمك 4 ملم 3. يتم تلبس أحرف الخزانة الأمامية بكانت خشب زان سماكة لا تقل عن 1 سم ، بما في ذلك الرفوف 4. يركب للخزانة رف سفلي ثابت و4 رفوف غير ثابتة وطبقات بلاستيكية غير ثابتة لرفع وتنزيل الرفوف 5. تتم عملية تثبيت الظهر بواسطة براغي سن صاج طول 1.5 سم عدد 30 6. يتم صنفرة وتنعيم الخشب من الداخل وتحضيره للدهان 7. يتم دهان جميع أوجه الخشب حسب الأصول واللون فورمايكا لونين حسب الطلب وطبقة ورنيش لامع من الداخل 8. يتم تركيب أكعاب بلاستيك (مسطرة) في أسفل الخزانة بواسطة البراغي عدد 2 برغي لكل مسطرة 9. الأبعاد : الطول = 180 سم العرض = 80 سم العمق = 30 سم 	37
<p style="text-align: center;">وحدة رفوف معدنية 5 رفوف</p> <p>الشروط والمواصفات المطلوبة في تنفيذ وحدة رفوف معدنية: تصنع حسب الشكل والأبعاد الموضوعة على المخطط وضمن الشروط التالية:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. تصنع من قوائم زوايا معدنية مخرمة طول 2 متر وسماكة لا تقل عن 1.5 ملم عدد 4 30 سم سماكة لا تقل عن 1 ملم وتثبت بواسطة براغي 2. x يركب عدد 5 أرفف حديد صاج قياس 90 وصواميل مناسبة 3. يركب عدد 8 مثلثات معدنية، 4 للرف العلوي و 4 للرف السفلي 4. يركب للوحدة أكعاب بلاستيك عدد 4 <p>الأبعاد: الطول = 200 سم العرض = 90 سم العمق = 30 سم الدهان:</p> <ol style="list-style-type: none"> 5. يجب دهان جميع الأجزاء المعدنية بعد تنظيفها من الزيوت بدهان حراري من نوع بودرة الإلكتروليتاتيك اللون سكني 6. يجب استخدام طريقة الرش الأوتوماتيكي في عملية الدهان ومن ثم المعالجة داخل فرن حراري 7. يجب أن يتم الدهان والتجميع والتخزين في أماكن غير مكشوفة لعوامل الطقس كالغبار والشمس 	32

جدول الأسعار

م	الصف	الكمية	سعر الوحدة بالشيكال	صورة الصف
1		75x80x180		مكتب مدير الوجه من خشب الساندوش سمك 17 ملم نخب أول ملابس قشرة زان طبيعي ويتم تركيب برواز أسفل الوجه بعرض 6 سم ليصبح سمك الوجه 34 ملم ويتم تلبيس كنت زان سمك 3 سم وعرض 5 سم المرآة خشب ساندوش سمك 17 ملم ملابس قشرة زان طبيعي مع تركيب قاعدة من الزان سمك 2 سم وعرض 4 سم مع مراعاة تركيب قواعد بلاستيك للحماية من الرطوبة مع وحدة أدراج الوجه من خشب الساندوش سمك 17 ملم
2.1		75x70x160		
2.2		75x70x140		مكتب موظف حسب المواصفات المدرجة في الشروط الخاصة
2.3		75x70x120		
3		75x45x90		طاولة كمبيوتر حسب المواصفات المدرجة في الشروط الخاصة
4		50x60x60		طاولة ماكينة تصوير حسب المواصفات المدرجة في الشروط الخاصة
5		40x70x120		ملحق جانبي للمكتب مع ضلفتين علي الجوانب مع سحب كيبورد :خشب شاندوش 17ملم مكسي قشرة زان مع اطار زان 2*4 سم
6.1		75x110x240		طاولة اجتماعات خشب ساندوش
6.2		75x100x200		حسب المواصفات المدرجة في الشروط الخاصة
6.3		75x70x160		
7		50x60x120		طاولة وسط أرجل من خشب الزان والوجه ساندوش ملابس قشرة زان مع كانت زان 2*4 سم
8				سكاملة خشب ساندوش قشرة زان ملحق

			للبنء (7)	
		40*60*110	طاولة وسط زجاج	9
			سكمبله خشب ساندوش قشرة زان ملحق للبنء (9)	10
			كرسي مءبر ممتاز قماش أو جلد ظهر عالي علي قاعءة متحركة بعجلات قطر لا يقل عن 60سم اسفننج ضغط عالي	11
			كرسي مكتب ظهر وسط بذراعين منجد قماش أو جلد علي قاعءة متحركة بعجلات قطر لا يقل عن 60سم مع جهاز تحريك خلفي	12
			كرسي موظف دوران قلاووظ حسب المواصفات المءرءة في الشروط	13
			كرسي سكرتيرة أو اجتماعات ظهر وسط منجد قماش او جلد نوع جيد بذراعين علي قاعءة متحركة قطر لا يقل عن 60 سم	14

			<p>كرسي سكرتيرة ظهر وسط منجد قماش أو جلد بدون ذراعين علي قاعدة متحركة قطر لا يقل عن 60 سم</p>	15
			<p>كرسي استقبال فاخر الأيدي والأرجل من خشب الزان مكسي جلد إسفنج الظهر والقاعدة ضغط علي سماكة 10سم</p>	16
			<p>كراسي الانتظار:-كرسي انتظار نوع ديانا 4أرجل من الحديد مقاس 15x30ملم سماكة 1.5ملم ببيضاوي الشكل ظهر وقاعدة اسفنج ضغط عالي سماكة 4سم مكسي قماش أو جلد حسب الطلب</p>	17
			<p>كرسي انتظار شيراتون حسب المواصفات المدرجة في الشروط الخاصة</p>	18

			<p>كرسي انتظار يصنع من البروفيل حسب المواصفات المدرجة في الشروط الخاصة</p>	19
			<p>كرسي محاضرات يصنع من مواسير معدنية بروفيل 20x20 ملم سمك 1.25 ملم قاعدة وظهر ورف خشب ساندوتش 10 ملم مكسي فورميكا الذراع الجانبي ينطوي</p>	20
			<p>كرسي محاضرات يصنع من مواسير معدنية بروفيل 20x20 ملم سمك 1.25 ملم رف جانبي خشب ساندوتش 10 ملم القاعدة والظهر بلاستيك والذراع الجانبي ينطوي</p>	21
			<p>مقعد جلوس بلاستيك لشخصين قاعدة وظهر بلاستيك مثبتة علي بروفيل 25x25 ملم سمك 1.25 ملم</p>	22
			<p>مقعد جلوس بلاستيك لثلاثة أشخاص قاعدة وظهر بلاستيك مثبتة علي بروفيل 25x25 ملم سمك 1.25 ملم</p>	23

		200x40x80	خزانة ملفات خشب ساندويش حسب المواصفات المدرجة في الشروط الخاصة	24
		200*30*80	خزانة ملفات من خشب mdf ملبس ميلامين تتكون من خمس أرفف من خشب mdf ملبس ميلامين	25
		200x40x80	خزانة ملفات من خشب ساندويش قشرة زان تتكون من خمس أرفف من خشب ساندوش قشرة زان الجزء العلوي علي مسافة 3 أرفف الفراغ بين كل رف ورف 38سم بضلفتين في الأسفل مع ارتفاع 60سم بداخلها رف متحرك مع بنيل سفلي وزر فيل خشب ساندوش 17ملم ملبس ميلامين (بدون ضلف علوية)	26
		200*30*80	خزانة ملفات من خشب الساندوش قشرة زان 17 ملم تتكون من خمسة أرفف بين كل رف ورف 38سم بدون أبواب .	27
		180x80x55	دولاب صاج عدة أو ملابس مع رف علوي ومكان للتعليق لشخصين صاج سمك 0.8ملم مع زر فيل	28
		193x86x43	دولاب صاج ضلفتين مع أربعة أرفف صاج متحركة سمك 0.8سم ملم مع زر فيل نوعية جيدة بالمقاسات التالية	29
		162x46x65	خزانة معدنية للملفات شنن 4 أدراج حسب المواصفات المدرجة في الشروط الخاصة	30
		162x46x65	خزانة خشب ساندوش (شنن) 4 أدراج حسب المواصفات المدرجة في الشروط الخاصة	31
		200x30x90	وحدة أرفف معدنية (مطلوب تفصيل ثمن كل قطعة على حدة) حسب المواصفات المدرجة في الشروط الخاصة	32

			أرفف صاج بزوايا وكافة لوازم التثبيت من براغي وكعابيات مع التركيب خمسة أرفف (مطلوب تفصيل ثمن كل قطعة على حدة) إعادة توصيف مع تفصيل	33
		مستورد	مكتب مدير عام / وزير كامل مكتب - ملحق مكتب - وحدة أدرج - خزانة 200سم * 100سم ملفات	34
مكتب مدير عام/ وكيل / وزير(محلي)				
		78x100x200	مكتب الوجه من خشب ساندوتش سمك 17 ملم نخب اول ملابس قشرة زان ويتم تركيب برواز أسفل الوجه بعرض 6سم ليصبح سمك الوجه 34ملم ويتم تلبيس كنت زان سمك 3سم وعرض 5سم الجوانب دبل خشب ساندوتش قشرة زان مع حواف زان سمك 2سم وعرض 4سم والقاعدة زان سمك 3سم وعرض 4سم، المرآة خشب ساندوتش سمك 17ملم ملابس قشرة زان مع تركيب قاعدة من الزان سمك 2سم وعرض 4سم مع مراعاة تركيب قواعد بلاستيك للحماية من الرطوبة	35.1
		65x40x120	ملحق مكتب الوجه من خشب ساندوتش سمك 17ملم نخب اول ملابس قشرة زان وهو عبارة عن ضلفتين وسحاب كيبورد	35.2
		60x40x40	وحدة أدرج الوجه من خشب ساندوتش سمك 17ملم نخب اول ملابس قشرة زان طبيعي ثلاثة أدرج مصنوعة من خشب الساندوتش علي مجاري حديدية من النوع الجيد ،قاعدة الدرج ابلكاج سمك 4ملم عمق الدرج 40سم وعرض 40سم ويتم تركيب قفل طقتين من نوعية جيدة للدرج الأول	35.3
		200x40x80	خزانة ملفات خشب ساندوتش قشرة زان مع مع حواف زان الظلف السفلية خشب	35.4

			ساندوش قشرة زان والظلف العلوية خشب ساندويش قشرة زان من الجهتين مع تركيب زجاج سمك 4ملم ،يتم تركيب مفصلات 90درجة من نوعية جيدة ويتم تركيب قفل عدد 2 طقتين وأيادي نجل	
			كرسي وكيل / وزير فاخر (مستورد)	36
		180*80*30 سم	وحدة أرفف للمكتبات المدرسية حسب المواصفات المدرجة في الشروط الخاصة	37

ملاحظة: يجب تقديم عينات ويتم تسليمها لدي مخازن اللوازم العامة خلال مدة أقصاها أسبوع من تاريخ فتح المظاريف وسيتم إعادتها للمناقصين بعد صدور الإحالة النهائية للعطاء ، سيتم الاحتفاظ بالعينات المعتمدة لدى مخازن اللوازم العامة حتى تاريخ نهاية العقد .

إقرار والتزام

أقر أنا الموقع أدناه _____ هوية رقم _____ بصفتي ممثلاً عن شركة _____ بالتالي:.

1. بأبني قرأت وتفهمت كافة ما ورد بوثائق العطاء المطروح رقم 17 / 2015 من شروط عامة وخاصة ومواصفات والتزم التزاماً قانونياً بتلك الشروط والمواصفات .
 2. كما ألتزم بأن يبقى العرض المقدم مني ساري المفعول ولا يجوز لي الرجوع عنه لمدة ستين يوماً من تاريخ آخر موعد لتقديم العروض.
 3. وكذلك ألتزم بتوريد الأصناف المحالة على بموجب العطاء المذكور أعلاه والتي يتم طلبها من قبل وزارات السلطة الفلسطينية خلال ثلاثين يوماً وذلك من تاريخ توقيع العقد واستلام أوامر التوريد على أن تكون تلك الأصناف الموردة من قبلي وفقاً للمواصفات والشروط المنصوص عليها في هذا العطاء .
- وهذا إقرار وتعهد مني بذلك أقر وألتزم بكل ما ورد به دون أي ضغط أو إكراه .

_____ اسم المناقص :
_____ رقم المشتغل المرخص :
_____ العنوان :
_____ رقم الجوال :
_____ رقم الهاتف :
_____ رقم الفاكس :
_____ التاريخ :